



**Spartling af gipsplader  
med Gyproc ProMix®**  
Den sikre vej til plane overflader



# Hemmeligheden bag den flotte overflade

**Når man bygger gipsvægge og -lofter vil der altid forekomme samlinger. Såvel samlinger mellem de enkelte bygningsdele som samlinger mellem de enkelte gipsplader. For at opnå et tilfredsstillende slutresultat kræves der to ting: Korrekt udført gipsplademontage samt korrekt udført spartelarbejde.**

Gyproc ProMix spartelsortiment er specielt udviklet til spartling af gipsplader og giver de bedste forudsætninger for et perfekt slutresultat. Gyproc ProMix sortimentet omfatter 3 forskellige spartelmasser med hver deres unikke egenskaber. Gyproc ProMix Joint giver stærke pladesamlinger i kraft af ekstra gode klæbeegenskaber, som desuden er tilpasset armering med Gyproc Papirstrimel. Gyproc ProMix Finish er let og smidig at arbejde med, idet den har en høj fyldningsevne, samtidig med at den er let at slibe. Gyproc ProMix Hydro er tilpasset Glasroc Hydro kompositplader samt Gyproc Vådsumplader og giver de bedste forudsætninger for spartling af overflader i vådrum. Dette pga. et højt bindemiddelindhold, der giver maksimal vedhæftning mod underlaget samt en hård og vandafvisende overflade.

Der findes også et sortiment af tilbehør til forstærkning af hjørner og pladekanter. Gyproc No-Coat UltraFlex og Gyproc No-Coat UltraTrim er specialprofiler til ilægning i spartelmassen og består af specialfiber-papir armeret med en stærk polymerkerne der tilsammen giver den bedste vedhæftning og et stærkt slutresultat.

Desuden findes der de traditionelle Kantskinner og Hjørnespartelprofiler af stål til efterspartling. Disse er lette at montere og giver pæne og stærke hjørner og kantafslutninger.

Med vores anvisninger og produkter får du et spartelresultat med stærke samlinger og glatte overflader.

## Nye Brancheregler

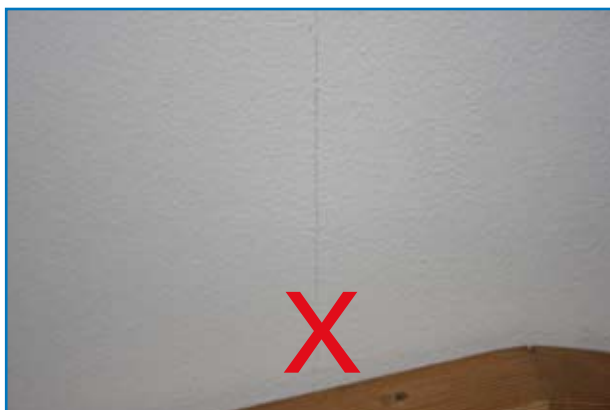
I starten af 2009 er der udkommet en ny version af pjecen "Gipsplademontage og overfladebehandling - Hvor går grænsen?", udarbejdet af Dansk Byggeri, Malerfagets Oplysningsråd samt gipspladeproducenterne i Danmark. Pjecen omfatter håndtering, montage og behandling af gipspladeoverflader. Som noget nyt er der tilføjet begreber om den færdige overflades æstetiske udseende defineret som kvalitetsniveauerne Q1, Q2, Q3 og Q4.

## Kvalitetsniveauer Q1, Q2, Q3 og Q4

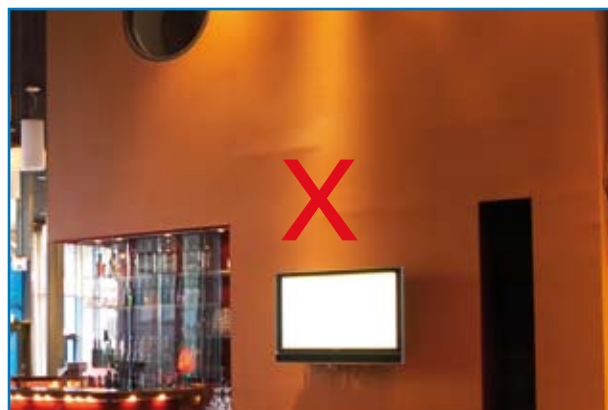
Betegnelserne Q1, Q2, Q3 og Q4 er en simpel måde at beskrive det udseende som der forventes til den færdigbehandlede overflade. Betegnelserne omfatter valget af underlag, beklædning samt spartelbehandling.

Q1 beskriver det laveste kvalitetsniveau og Q4 beskriver det højeste.

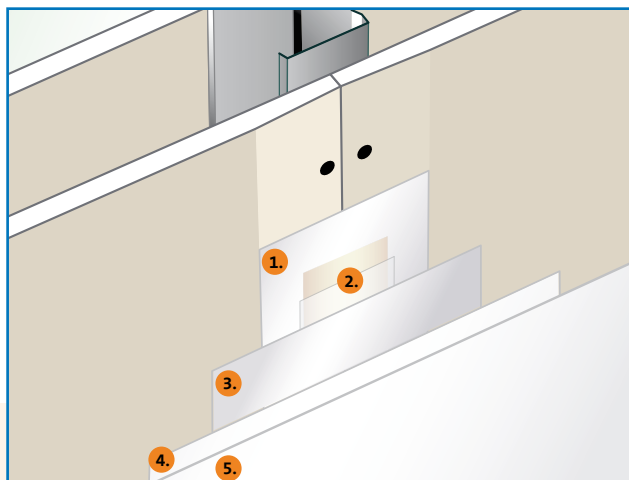
Kvalitetsniveau	Beskrivelse
Q1	Kvalitetsniveau Q1 opfylder typisk kravene til en malet overflade i sekundærer rum. Eks.: lagerrum, fyrrum, teknikrum, pulterrum, etc. Det pågældende kvalitetsniveau bør fremgå af projektbeskrivelsen.
Q2	Kvalitetsniveau Q2 opfylder typisk kravene til en tapetseret overflade eller en malet overflade, hvor der må forventes skyggeeffekter især ved strejflys. Eks.: opholdsrum, soverum, køkken, toilet, entre, kontorlokaler, korridor, etc. Det pågældende kvalitetsniveau bør fremgå af projektbeskrivelsen. Dette kvalitetsniveau vælges normalt, såfremt intet andet fremgår af projektmaterialet.
Q3	Kvalitetsniveau Q3 opfylder typisk kravene til en tapetseret jævn overflade eller en malet glat overflade, hvor skyggeeffekter ved strejflys ikke kan udelukkes. Eks.: opholdsrum, soverum, køkken, toilet, entre, kontorlokaler, korridor, etc. Det pågældende kvalitetsniveau skal fremgå særskilt af projektbeskrivelsen.
Q4	Kvalitetsniveau Q4 opfylder typisk kravene til en malet glat overflade, hvor der stilles høje krav til den færdige overflades kvalitetsniveau. Skyggeeffekter ved specielle lysforhold kan ikke helt udelukkes. Eks.: udstillingsrum, konferencerum, opholdsrum i boliger hvor der forekommer kraftige lysindfald i form af sidelys, rum med overflader som er malerbehandlet med høj glans, etc. Det pågældende kvalitetsniveau skal fremgå særskilt af projektbeskrivelsen.



Minimer risikoen for revner og synlige fuger



# Enkle trin til det rigtige slutresultat



## De rette forudsætninger

Selvom der udføres et omhyggeligt spartelarbejde kan dette ikke skjule eller forhindre efterfølgende skader og svigt forårsaget af mangelfuldt materialevalg eller gipsplademontage. Forudsætninger for et tilfredsstillende slutresultat gælder derfor også for underlaget. Se Gyprocs øvrige anvisninger for at opnå de bedst mulige forudsætninger for korrekt montage af vægge og lofter.

Nedenstående anvisninger beskriver hvordan du med Gyprocs produkter udfører spartelarbejdet i henhold til de nye kvalitetskrav i branchestandarden "Gipsplademontage og overfladebehandling - Hvor går grænsen?"

## 1. Første gang spartling

Påfør Gyproc ProMix Joint henover forsænkninger og pladesamlinger. Der skal påføres rigelig mængde således at forsænkningen er helt udfyldt. Nogenlunde tilsvarende mængde påføres på ikke-forsænkede pladesamlinger (f.eks kortkanter).

## Q1

- 1.
- 2.

## 2. Ilægning af armeringsstrimmel

Ilægningen af papir-armeringsstrimlen skal ske i den våde spartelmasse. Papirstrimlen skal ikke fugtes eller på anden måde behandles før ilægning. Papirstrimlen har en for- og en bagside og skal monteres med rullens yderside rettet mod overfladen. Tryk papirstrimlen fast mod spartelmassen og træk efterfølgende over med en spartel påført et tyndt lag Gyproc ProMix Joint spartelmasse. Tryk så hårdt at eventuelle luftlommer bagved papirstrimlen presses bort. Efter denne tynde overspartling skal papirstrimlen stadig være synlig. Også skruelhoveder spartles. Efterfølgende skal spartelmassen have tid til at tørre op.

## Q2

- 1.
- 2.
- 3.

## 3. Anden gang spartling

Foretag om nødvendigt først en let afslibning med slibepapir korn 100-120 eller en afskrabning med stålspartel. Påfør et lag Gyproc ProMix Finish, således at det udfylder den krympning der har fundet sted i den første gang spartling. Spartelbredden øges til ca. 250 mm henover forsænkede pladesamlinger og ca. 400 mm henover ikke-forsænkede pladesamlinger. Også skruelhoveder spartles. Efterfølgende skal spartelmassen have tid til at tørre op.

## Q3

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.

## 4. Tredie gang spartling

Foretag om nødvendigt først en let afslibning med slibepapir korn 100-120 eller en afskrabning med stålspartel. Påfør endnu et lag Gyproc ProMix Finish. Spartelbredden øges til ca. 350 mm henover forsænkede pladesamlinger og ca. 450 mm henover ikke-forsænkede pladesamlinger. Der foretages evt. spartling af skruelhoveder. Efterfølgende skal spartelmassen have tid til at tørre op.

## Q4

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.

## 5. Fuldspartling

Foretag om nødvendigt først en let afslibning med slibepapir korn 100-120 eller en afskrabning med stålspartel. Påfør et lag Gyproc ProMix Finish på hele overfladen svarende til en tykkelse på mindst 1 mm. Udjævn laget med en bred spartel. Efterfølgende skal spartelmassen have tid til at tørre op.

## Spartling af overflader i vådrum

Samme kvalitetsniveauer og arbejdsgange som ovenstående er anvendelige i vådrum, men med den forskel at der anvendes Gyproc ProMix Hydro som spartelmasse til alle arbejdsgange.



#### Forberedelser før maling eller tapetsering

Spartlede samlinger og overflader slibes ved behov med slibepapir, kornstørrelse 100-120. Ved pladesamlinger foretages slibningen med tværstillet slibeklods som føres på langs af samlingerne. Derefter foretages afstøvning af overfladen. Forud for afsluttende behandling anbefales grundning af de spartlede overflader, eventuelt foretages der grundning af hele overfladen. Før tapetsering foretages der forlimning - følg i øvrigt leverandørens anvisninger.

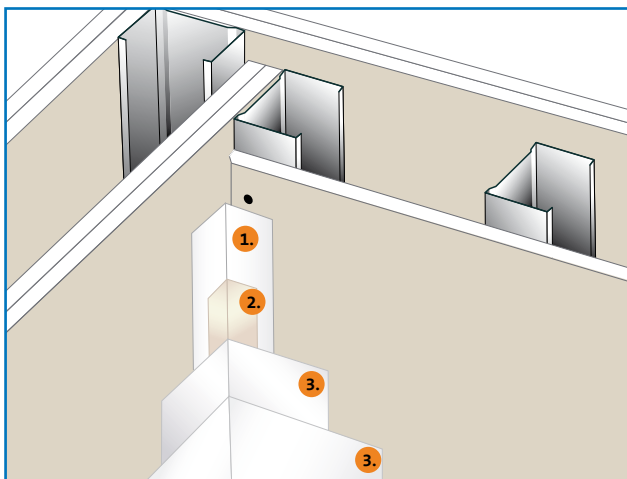
# Hjørner og kantafslutninger

Ved byggeri forekommer der altid hjørner og kantafslutninger. Spartling af disse er mindst lige så vigtig som det øvrige spartelarbejde for at opnå et godt slutresultat.

## Spartling af indadgående væghjørne

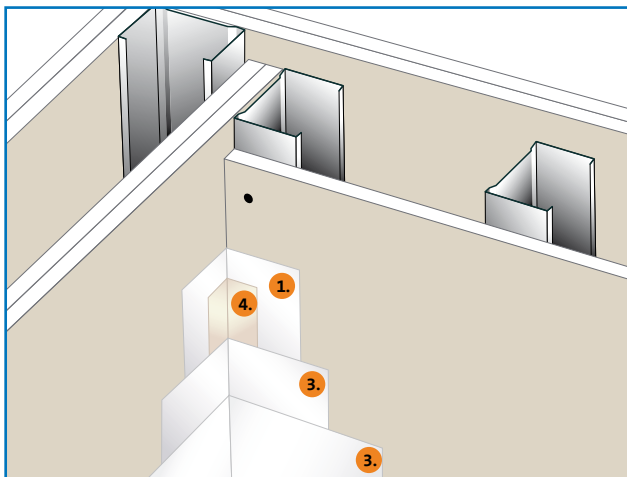
### Armering med papirstrimmel

Udfyld fugen i hjørnet med Gyproc ProMix Joint og skrab overskydende spartelmasse væk. Lad spartelmassen tørre. Slib let. Påfør Gyproc ProMix Joint på begge flader og ilæg den foldede papirstrimmel i den våde spartelmasse – anvend evt. special hjørnespartelredskab til at presse den foldede papirstrimmel mod underlaget (alternativt kan papirstrimlen fastgøres ved klæbning med vævlim mod den tørre spartelmasse). Foretag efterfølgende spartlinger med Gyproc ProMix Finish efter foregående anvisninger og iht. det aktuelle kvalitetsniveau.



### Armering med Gyproc No-Coat UltraFlex

Påfør rigeligt med Gyproc ProMix Joint i hjørnet og ilæg Gyproc No-Coat UltraFlex direkte i den våde spartelmasse. Pres stimlen ordentligt ned i spartelmassen og skrab overskydende spartelmasse væk. Lad spartelmassen tørre. Foretag efterfølgende spartlinger med Gyproc ProMix Finish efter foregående anvisninger og iht. til det aktuelle kvalitetsniveau.

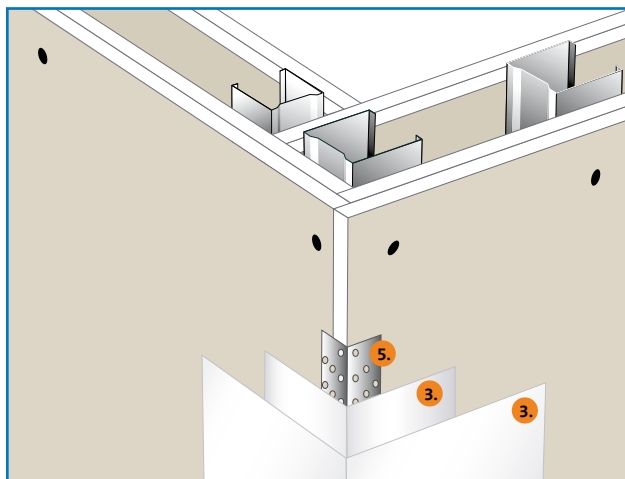


1. Gyproc ProMix Joint
2. Gyproc Papirstrimmel
3. Gyproc ProMix Finish
4. Gyproc No-Coat UltraFlex
5. Gyproc HS Hjørnespartelprofil
6. Gyproc No-Coat UltraTrim

## Spartling af udadgående væghjørne

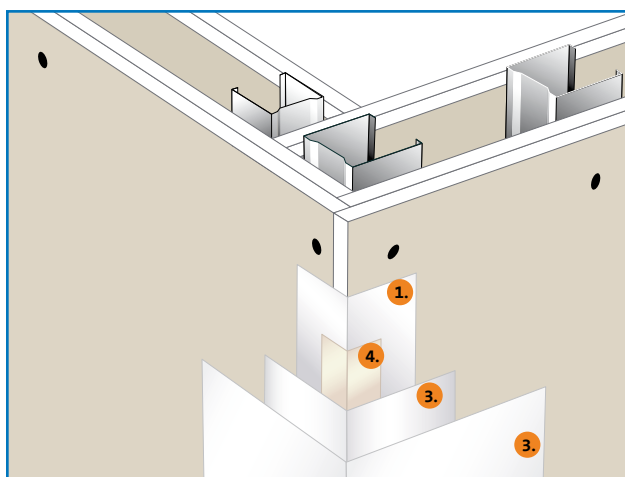
### Forstærkning med Gyproc Hjørnespartelprofil

Gyproc Hjørnespartelprofil passer til udadgående rette hjørner (90 grader). Profilet monteres med Gyproc HS-værktøj. Foretag efterfølgende spartlinger med Gyproc ProMix Finish efter foregående anvisninger og iht. det aktuelle kvalitetsniveau.



### Armering med Gyproc No-Coat UltraFlex

Gyproc No-Coat UltraFlex er en fleksibel armeringstrimmel der passer til hjørnesamlinger i alle vinkler. Strimlen monteres direkte i den våde spartelmasse. Pres strimlen ordentligt ned i spartelmassen og skrab overskydende spartelmasse væk. Lad spartelmassen tørre. Foretag efterfølgende spartlinger med Gyproc ProMix Finish efter foregående anvisninger og iht. til det aktuelle kvalitetsniveau.

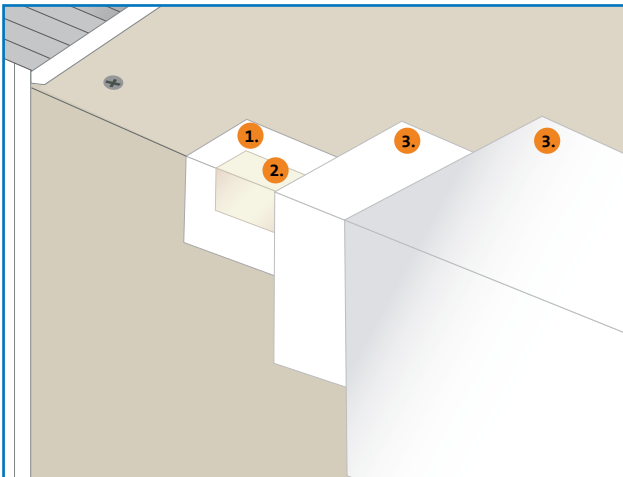


# Gyproc No-Coat

## Spartling af indadgående loft/væghjørne

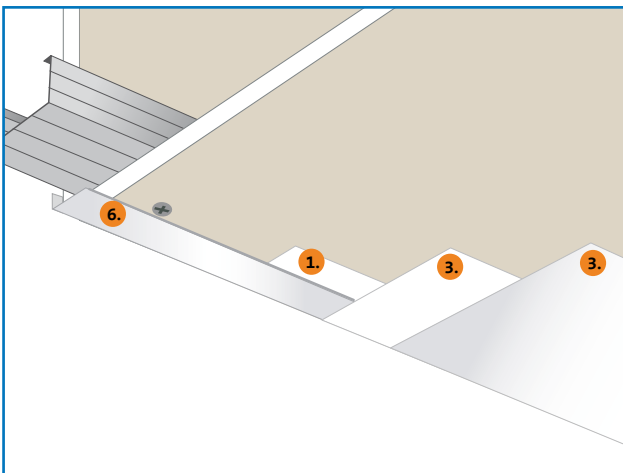
### Armering med papirstrimmel

Udfyld fugen i hjørnet med Gyproc ProMix Joint og skrab overskydende spartelmasse væk. Lad spartelmassen tørre. Slib let. Påfør Gyproc ProMix Joint på begge flader og ilæg den foldede papirstrimmel i den våde spartelmasse - anvend evt. speciel hjørnespartelredskab til at presse den foldede papirstrimmel mod underlaget (alternativt kan papirstrimlen fastgøres ved klæbning med vævlim mod den tørre spartelmasse). Foretag efterfølgende spartlinger med Gyproc ProMix Finish efter foregående anvisninger og iht. til det aktuelle kvalitetsniveau.



### Forstærkning af pladekanter med Gyproc No-Coat UltraTrim

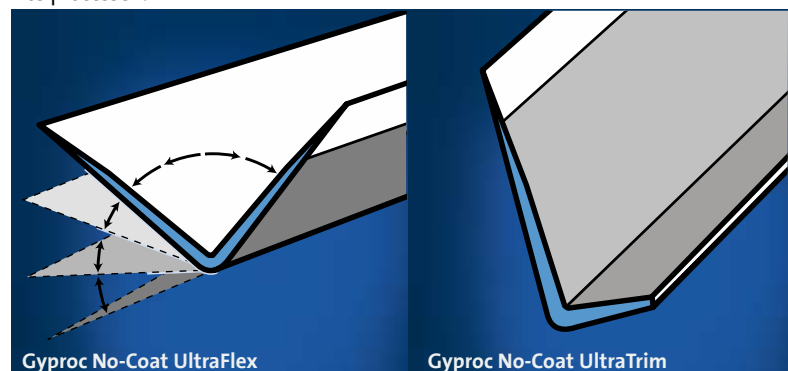
Påfør rigeligt med Gyproc ProMix Joint omkring gipspladekanten og ilæg Gyproc No-Coat UltraTrim profilet direkte i den våde spartelmasse. Pres profilet ordentligt ned i spartelmassen og skrab overskydende spartelmasse væk. Lad spartelmassen tørre. Foretag efterfølgende spartlinger med Gyproc ProMix Finish efter foregående anvisninger og iht. til det aktuelle kvalitetsniveau.



- A. Ekstra stærk polymerkerne som tåler hårde stød og slag**
- B. Papir af specialfiber**
- C. Papirstrimmel med optimal vedhæftning til spartelmasse**

Begge Gyproc No-Coat produkter har en ekstra stærk polymerkerne. De beskytter hjørner og afslutninger mod skader og løsner sig ikke eller deformeres ved slag. De er desuden formstabile og påvirkes ikke af temperatur eller fugtvariationer. For- og bagside har et tæt fiberrigt specialpapir der er udformet til at give den bedste vedhæftning til spartelmassen.

Gyproc No-Coat produkterne er hurtige og enkle at montere i spartelprocessen.



Gyproc No-Coat UltraFlex

Gyproc No-Coat UltraTrim

# Produktoversigt – Spartelmasser

## Gyproc ProMix JOINT



En færdigblandet spartelmasse specielt udviklet til spartling af gipspladesamlinger. Konsistensen på spartelmassen gør den perfekt for første gang spartling. Ekstra gode klæbende egenskaber, tilpasset til fastsætning og armering med papirstrimmel. Påføres med stålspartel, højtrykssprøjte (airless) eller Box/Bazooka maskiner.

**Anvendelsesområde:** Ved første spartellag

**Lagtykkelse:** Maks. 2 mm

**Emballage:** Plastspand 3 / 10 / 15 liter

## Gyproc ProMix FINISH



En meget smidig spartelmasse specielt til spartling af gipspladesamlinger og overflader. Produktet kan også anvendes på tidligere malede overflader, hvor der ønskes et pænt og glat udseende. Har gode arbejdssegenskaber kombineret med en god fyldningsevne. Påføres med stålspartel eller højtrykssprøjte (airless).

**Anvendelsesområde:** Til anden og tredje spartellag samt fuld-spartling.

**Lagtykkelse:** Maks. 4 mm

**Emballage:** Plastspand 3 / 10 / 15 liter

## Gyproc ProMix HYDRO



En færdigblandet spartelmasse udviklet til spartling af pladesamlinger og overflader i vådrum. Det høje bindemiddelsindhold giver produktet maksimal vedhæftning til underlaget samt en vandafvisende og hård overflade.

**Anvendelsesområde:** Til spartling før vådrumsbehandling.

**Lagtykkelse:** Maks. 3 mm

**Emballage:** Plastspand 3 / 10 liter

## Gyproc Super



En gipsbaseret pulverspartel med limende og bindingsregulerende tilsætninger til spartling af gipspladesamlinger. Anvendelig til udfyldning af revner og huller samt, limning og spartling af dekorationslister. Påføres med stålspartel.

**Anvendelsesområde:** Til spartling af pladesamlinger, revner og huller.

**Lagtykkelse:** Maks. 4 mm

**Emballage:** Sæk 5 / 25 kg

Gyproc Spartelprodukter påføres ved en anbefalet minimum temperatur på +10°C og maks. relativ luftfugtighed på 80 % RH.

Tørretid afhænger altid af lagtykkelse, temperatur, luftfugtighed m.m. Ved normalt indendørsklima er tørretiden ca. 8-10 timer per lag for Gyproc ProMix. Bindetiden er 50-60 min. for Gyproc Super.

Materialeforbrug ved spartling af samlinger tre gange er ca. 0,3 liter/m<sup>2</sup> for Gyproc ProMix og 0,3 kg/m<sup>2</sup> for Gyproc Super. Fuldspartling ved 1 mm lagtykkelse ca. 1 liter/m<sup>2</sup> for Gyproc ProMix og 1 kg/m<sup>2</sup> for Gyproc Super.

# Samlinger, hjørner og afslutninger

## Gyproc Papirstrimmel – samlingsforstærker



Papirstrimmel til forstærkning af gipspladesamlinger. Specielt fremstillet til Gyproc ProMix og Gyproc Gipsplader. Ilægges våd spartelmasse. Skal ikke fugtes eller på anden måde forberedes før spartling.

Bredde 55 mm

**Anvendelsesområde:** Anvendes ved spartling af gipspladesamlinger

**Emballage:** 23 m. pr. rulle, 20 ruller pr. pakke

## Gyproc No-Coat UltraFlex – Hjørneforstærkning



Papirstrimmel med ekstra stærk polymer-kerne til brug ved spartling af ind- og udadgående hjørner. Beskytter hjørner og afslutninger mod skader. No-Coat UltraFlex deformeres ikke og løsner sig ikke ved slag. Fleksibel og passer til alle radier.

Bredde 80 mm; tykkelse 1,2 mm

**Anvendelsesområde:** Forstærkning af indvendige og udvendige hjørner

**Emballage:** Længde 30 m/rulle

## Gyproc No-Coat UltraTrim – Kantforstærkning



Vinkelprofil med ekstra stærk polymerkerne til brug ved synlige pladekanter f.eks ved dør- og vinduesfalse. Giver pæne kantafslutninger uden at "bygge en forhøjning". Intet behov for at fuge mod overflade inden brug.

Bredde 45 mm, tykkelse 1,6 mm

**Anvendelsesområde:** Til forstærkning af pladekanter, dør- og vinduesrammer

**Emballage:** Længde 3,05 m. 50 stk./karton

## Gyproc HS Hjørnespartelprofil



Stålprofil til udadgående 90° hjørne som skal spartles. Giver faste og rette hjørner. Påsættes enkelt med Gyproc HS-værktøj.

Findes i dimensionen 29 x 29 mm i to længder 2450 henholdsvis 3000 mm

**Anvendelsesområde:** Til forstærkning af udadgående 90° hjørne

**Emballage:** 16 stk. pr. bundt

## Gyproc KS Kantskinne



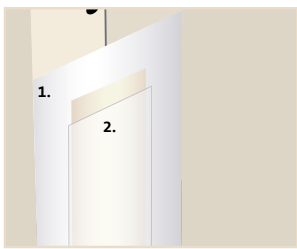
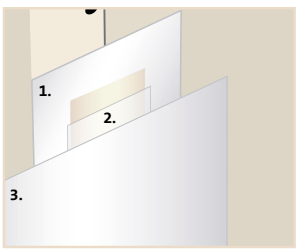
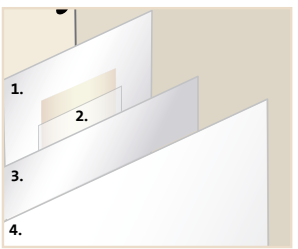
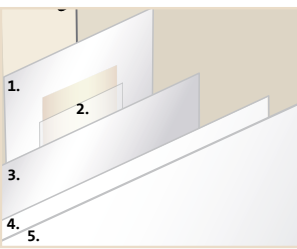
Perforeret spartelprofil til forstærkning af kant med et eller to lag gipsplade. Forzinket mat overflade med god vedhæftning.

Findes i tre bredder: 13/15/26 mm. Længde 3000 mm

**Anvendelsesområde:** Til forstærkning af pladekanter

**Emballage:** 30/24/16 stk. pr. bundt

# Guide for Q1, Q2, Q3 og Q4

	Q1	Q2	Q3	Q4
Kvalitetsniveau	Kvalitetsniveau Q1 opfylder typisk kravene til en malet overflade i sekundærer rum. Eks.: lagerrum, fyrrum, teknikrum, pulterrum, etc. Det pågældende kvalitetsniveau bør fremgå af projektbeskrivelsen.	Kvalitetsniveau Q2 opfylder typisk kravene til en tapetseret overflade eller en malet overflade, hvor der må forventes skyggeeffekter især ved strejflys. Eks.: opholdsrum, soverum, køkken, toilet, entre, kontorlokaler, korridor, etc. Det pågældende kvalitetsniveau bør fremgå af projektbeskrivelsen. Dette kvalitetsniveau vælges normalt, såfremt intet andet fremgår af projektmateriale.	Kvalitetsniveau Q3 opfylder typisk kravene til en tapetseret jævn overflade eller en malet glat overflade, hvor skyggeeffekter ved strejflys ikke kan udelukkes. Eks.: opholdsrum, soverum, køkken, toilet, entre, kontorlokaler, korridor, etc. Det pågældende kvalitetsniveau skal fremgå særskilt af projektbeskrivelsen.	Kvalitetsniveau Q4 opfylder typisk kravene til en malet glat overflade, hvor der stilles høje krav til den færdige overflades kvalitetsniveau. Skyggeeffekter ved specielle lysforhold kan ikke helt udelukkes. Eks.: udstillingsrum, konferencerum, opholdsrum i boliger hvor der forekommer kraftige lysindfald i form af sidelys, rum med overflader som er malerbehandlet med høj glans, etc. Det pågældende kvalitetsniveau skal fremgå særskilt af projektbeskrivelsen.
Skelet/underlag	Stål eller Træ	Stål eller Træ	Stål eller Træ	Stål
Beklædning	Mindst 1 lag gipsplader	Mindst 2 lag gipsplader (Nedhængte loftkonstruktioner på stålskelet kan i nogle tilfælde også udføres med 1 lag gipsplade).	Mindst 2 lag gipsplader	Mindst 2 lag gipsplader. På vægge og lofter, hvor der er kortkantpladesamlinger, kan der for yderste pladelag vælges Gyproc Planum der har forsækning på alle 4 pladekanter.
Spartling	 <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Første gang spartling</li> <li>2. Armering med Papirstrimmel samt tynd overspartling</li> </ol> <p>Spartling af skruehoveder</p>	 <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Første gang spartling</li> <li>2. Armering med Papirstrimmel samt tynd overspartling</li> <li>3. Anden gang spartling</li> </ol> <p>To gange spartling af skruehoveder</p>	 <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Første gang spartling</li> <li>2. Armering med Papirstrimmel samt tynd overspartling</li> <li>3. Anden gang spartling</li> <li>4. Tredie gang spartling</li> </ol> <p>To gange spartling af skruehoveder</p>	 <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Første gang spartling</li> <li>2. Armering med Papirstrimmel samt tynd overspartling</li> <li>3. Anden gang spartling</li> <li>4. Evt. tredie gang spartling</li> <li>5. Fuldspartling</li> </ol> <p>To gange spartling af skruehoveder</p>



Gyproc A/S udvikler, fremstiller og markedsfører gipsbaserede letbyggerisystemer til byggebranchen. Vores sortiment af produkter og løsninger byder på æstetiske og designmæssige variationsmuligheder, samt bidrager til, at funktionelle krav til moderne byggeri, som f.eks. lyd- og brandkrav kan opfyldes. Gyproc letbyggeriløsninger er fleksible og medvirker til, at de samlede byggeomkostninger minimeres såvel til nybyggeri, som til renoveringsopgaver.

Gyproc A/S har i mange år testet, praktisk afprøvet og indsamlet erfaringer som sikrer vores kunder optimale tekniske og praktiske løsninger. Denne viden stiller vi til byggebranchens rådighed dels gennem vort informationsmateriale Gyproc Håndbog, brochurer og tekniske anvisninger, vores web service, dels gennem vort rådgivende markeds personale.

Gyproc gipsplader og Gyptone akustiklofter er indeklimatestet i bedste klasse og er fremstillet af natur og genbrugs materialer. Indsamlede gipsplader og akustiklofter bliver recy클eret til fremstilling af nye gipsplader og akustiklofter.

Gyproc A/S indgår i den franske koncern Saint-Gobain. Gyproc®, Gyptone® og Glasroc® er registrerede Gyproc A/S varemærker.



Dansk Indeklima Mærkning

Gyproc® gipsplader og Gyptone® akustiklofter er afprøvet efter den nyeste produktstandard for loft- og vægssystemer. Produkterne har opnået bedste klassificering.



ISO 9001

Gyproc A/S har et kvalitetssystem, som er certificeret i henhold til kravene i ISO 9001 standarden.



Gips recycling

Gyproc A/S genanvender indsamlet gipsaffald.

Gyproc A/S  
Hareskovvej 12  
4400 Kalundborg

Tlf. 59 57 03 30  
Fax: 59 57 03 01  
e-mail: [info@gyproc.com](mailto:info@gyproc.com)  
[www.gyproc.dk](http://www.gyproc.dk)

Feb09  
2,5M. Mar09. 01.  
©Gyproc.  
Oberthur Technologies Denmark A/S,  
Odense